scheda tecnica



OPERATORE MECCANICO

L'operatore meccanico è un profilo polivalente in grado di eseguire lavorazioni di costruzione e assemblaggio, manutenzione e revisione di parti meccaniche. Esegue tutti i processi di lavorazione dei metalli, sulla base di disegni e cicli di lavorazione predisposti, utilizzando macchine utensili tradizionali, semiautomatiche o a controllo numerico computerizzato. Opera in imprese di produzione manifatturiera del settore meccanico. L'operatore meccanico entra nei processi di lavorazione di carpenteria, tornitura, alesatura, fresatura, laminazione, trafilatura, rettifica, foratura, assemblaggio, collaudo finale, con competenze tecniche nel disegno meccanico e nella sua lettura.

Al termine del corso sarà in grado di:

- Leggere un disegno tecnico;
- Scegliere, controllare e predisporre il materiale per le lavorazioni;
- Eseguire le lavorazioni al banco e le lavorazioni sulle macchine operatrici (ad es. trapani, torni, fresatrici, macchine a controllo numerico) approntando strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso; monitorando il funzionamento e curando le attività di manutenzione ordinaria predisponendo gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di sicurezza, verificando la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione;
- Realizzare il progetto del manufatto;
- Montare un manufatto seguendo il disegno;
- Effettuare interventi di manutenzione ordinaria;
- Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.).

Centro di Formazione Professionale Padre Marcolini
CAPO DI PONTE e BRENO
Tel. 0364.33.10.16 | cell. 366.31.39.389 | mail: info@cfpmarcolini.it

scheda tecnica



L'articolazione del corso, volta a sviluppare le competenze previste dalla qualifica regionale, è la seguente:

PIANO FORMATIVO	1°anno	2°anno	3°anno
Competenze alfabetico funzionali – comunicazione	3	3	3
Competenze storico – geografico – giuridiche ed economiche	2	1	1
Competenza di cittadinanza	1	1	1
Competenza matematico-scientifica	4	3	3
Competenza linguistica (Inglese)	3	3	3
Competenze educative e sociali – attività Motoria	2	2	2
Competenze educative e sociali – Etica, valori, Religione	1	1	1
Competenze digitale	2	0	0
Competenze Tecnico-professionali:			
Laboratorio Meccanico	5	5	5
Teoria professionale (teoria dei metalli e lavorazioni meccaniche)	4	3	3
Autocad	2	2	2
Sicurezza sul lavoro	1	1	1
TIROCINIO PROFESSIONALE (ore annuali)		340	400

Note: Il percorso formativo prevede 990 ore di lezione annue. Dal secondo, dei tre anni di corso, si attivano stage della durata di 740 ore totali in azienda. Il percorso formativo prevede l'affiancamento con imprenditori e professionisti del territorio in qualità di docenti di Laboratorio e Teoria Professionale, garantiscono una preparazione immediatamente spendibile nel mercato del lavoro.

Il percorso proposto ha durata triennale. Al termine del terzo anno è possibile frequentare il IV anno per il conseguimento del diploma professionale di tecnico.